

Dichiarazione nr. 042

Curatore dichiarazione



Dichiarazione delle emissioni di gas a effetto serra calcolate da Ambiente Italia in conformità alla PAS2050 [1].

Descrizione del prodotto

Adesivo monocomponente silanico, pronto all'uso, elastico, indicato per la posa di tutti i tipi di parquet. Campo d'applicazione: incollaggio a piena superficie di prefinito a due o tre strati, listoni, listoncini, mosaico, industriale, laminati, su massetti cementizi, massetti rapidi, massetti in anidrite, su pavimenti preesistenti in legno, in piastrelle, in marmo, in marmette.

Prodotto (nome commerciale)		EcoSiMP®Flooring
Peso prodotto	kg	16,1
	litri	10
Formazione pelle (23°C e 50% u.r.) Norma di rif. ASTM C679	min	120
Rapidità di indurimento Norma di rif. DIN 50014	m m / 24 ore	3
Carico a rottura Norma di rif. DIN 53504	N/mm2	2,4
Tempo di registrazione tavolette Non normato	ore	1
Pedonabilità Non normato	ore	12
Agibilità Non normato	giorni	2
Levigatura Non normato	giorni	3-4
Meccanismo di polimerizzazione	-	Igroindurente (Moisture curing)

Produttore

Azienda	NPT S.r.l.
Sede legale e commerciale	Via Guido Rossa, 2 - 40056 Crespellano (Bo)
Produzione e Laboratori	Viale Zanotti, 90 - 27027 Gropello Cairoli (Pv)
Referente	Alessandro Galbiati
Contatti	tel. +39 0382 815132 fax +39 0382 815482
E-mail	a.galbiati@nptsrl.com
Sito Web	www.ecosimp.com

Componenti del prodotto

Minerali = 52%
Resine organiche = 31%
Additivi organici = 14%
Olio di ricino idrogenato = 3%

Imballaggio del prodotto

Fustino in acciaio*	kg	1,18
Guarnizione PVC free*	g	20
Film in PE**	g	11
Pallet in legno**	g	450

* imballaggio primario

** quota parte dell'imballaggio terziario attribuito a 1 unità di vendita di prodotto

Data scadenza dichiarazione

10 ottobre 2012

Foto prodotto



Unità funzionale

EcoSiMP®Flooring da 16,1 kg.

Profilo ambientale

PER IL CLIMA
kg 49,1 CO₂eq

Emessi lungo il ciclo di vita di una confezione di prodotto da 16,1 kg: estrazione materie prime, produzione e distribuzione

Calcolato da Ambiente Italia
Dichiarazione nr. 42
www.viviconstile.org

Ridotto impatto ambientale grazie all'assenza di metanolo, composti organici volatili e di altre sostanze tossiche o nocive

LEGAMBIENTE

Potenziale contributo all'effetto serra derivante dai gas climalteranti emessi durante le fasi del ciclo di vita del prodotto valutate.

kg CO ₂ eq	49,1
Riferito all'unità funzionale	
kg CO ₂ eq	3,05
Riferito a 1 kg di prodotto	

Indicatore impatto:
CO₂eq = anidride carbonica equivalente



LEGAMBIENTE

Valutazione ciclo di vita (LCA)

Fasi ciclo di vita valutate	SI	NO
Estrazione materie prime / produzione semilavorati		
Estrazione delle materie prime	X	
Produzione dei semilavorati	X	
Produzione prodotto finito		
Produzione del prodotto	X	
Confezionamento del prodotto finito	X	
Fasi post-produzione		
Distribuzione prodotto	X	
Uso/manutenzione del prodotto		X
Fine vita del prodotto e dell'imballaggio		X

Confini del sistema

I confini del sistema comprendono le seguenti fasi del ciclo di vita dell'adesivo EcoSiMP®Flooring e del suo imballaggio: approvvigionamento delle materie prime e produzione dei componenti dell'adesivo, trasporto dei componenti alla NPT, produzione dell'adesivo, approvvigionamento delle materie prime e produzione dei materiali d'imballaggio, imballaggio e distribuzione del prodotto finito. Sono escluse dal ciclo di vita dell'adesivo la fase d'uso e il fine vita del prodotto e dell'imballaggio.

Produzione dell'adesivo EcoSiMP®Flooring

Il ciclo produttivo dell'adesivo EcoSiMP®Flooring prevede 5 fasi: le prime tre sono relative alla sintesi chimica della resina di base dell'adesivo, mentre la quarta fase è relativa alla miscelazione fisica della resina di base con cariche minerali, plastificanti e altri componenti specifici; la quinta fase consiste nel confezionamento del prodotto così ottenuto, trasferendolo dalle vasche di contenimento da 1000 litri a fustini da 10 litri (16,1 kg). La produzione dell'adesivo non fa uso di acqua mentre l'energia elettrica è prelevata dalla rete nazionale (conteggiata secondo il mix di produzione italiano riferito all'anno 2009). Gli scarti di produzione (CER 080411* fanghi adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose; CER 080410 adesivi e sigillanti di scarto diversi da quelli di cui alla voce 080409; CER 070210 altri residui di filtrazione assorbenti esauriti) sono inviati ai termo-distruttori delle provincie di Pavia e Lecco. I dati di produzione dell'adesivo si riferiscono all'anno 2010 e sono stati forniti da NPT (dati primari). Le emissioni di gas serra dovute alla produzione delle materie prime, dell'adesivo, del loro trasporto a NPT e dell'energia elettrica sono state selezionate dalla banca dati Ecoinvent 2.0 (dati secondari); in particolare, per i componenti chimici utilizzati è stato considerato il mix energetico del Paese di produzione. L'allocation degli input (energia elettrica di una fase di produzione) e degli output (emissioni in aria e rifiuti) è stata valutata in riferimento al flusso di massa.

Imballaggio dell'adesivo EcoSiMP®Flooring

L'imballaggio primario è costituito da: un fustino e coperchio in banda stagnata del peso di 1,18 kg, una guarnizione siliconica (PVC-free) di 20 g circa. L'imballaggio secondario (per la distribuzione del prodotto) è costituito da: un pallet in legno 80x120 EPAL di 20 kg circa (riutilizzabile) e da film estensibile in PE di circa 500 g. La spedizione standard contiene 44 fustini disposti su 4 piani per un peso totale trasportato di 781 kg. I dati sulle quantità di imballaggio sono stati forniti da NPT (dati primari) mentre le emissioni di gas serra dovute alla produzione degli imballaggi e del loro trasporto a NPT sono stati selezionati dalla banca dati Ecoinvent 2.0 (dati secondari). L'impatto ambientale del pallet è stato conteggiato considerando che sia riutilizzato per almeno 3 anni prima di essere smaltito [2]. Nel calcolo dell'impronta non sono stati considerati gli imballaggi delle materie prime necessarie alla produzione dell'adesivo EcoSiMP®Flooring.

Distribuzione

Le quantità di prodotto distribuite sul territorio italiano si riferiscono all'anno 2010. Il prodotto è trasportato dallo stabilimento di produzione e confezionamento ai magazzini regionali in tutta Italia; le distanze dei magazzini regionali sono state calcolate secondo media pesata rispetto alla quantità conferita (399 km via terra e 0,003 km via mare). I camion utilizzati hanno capacità pari a 16-32 t. Dai magazzini regionali si è stimato che il prodotto sia distribuito ai punti vendita in un raggio compreso tra i 50 e i 200 km, a seconda della regione. I camion utilizzati hanno capacità rispettivamente pari a 7,5-16 t. Le emissioni di gas serra dei mezzi di trasporto sono state selezionate dalla banca dati Ecoinvent 2.0 (dati secondari).

Esclusioni

Sono stati esclusi dall'analisi:

- Gli imballaggi dei componenti necessari alla produzione dell'adesivo EcoSiMP®Flooring.

- La fase d'uso del prodotto.
- Il fine vita del prodotto e del suo imballaggio.
- Lo stoccaggio di carbonio nel pallet.
- La costruzione degli stabilimenti aziendali e dei macchinari per la lavorazione dei semilavorati e del prodotto finito.

Informazioni sull'azienda

NPT nasce nel 1993 come produttore di adesivi e sigillanti per i settori dell'edilizia, dell'industria e della nautica, con un orientamento alla ricerca di prodotti ad elevato contenuto tecnologico. Nel 1998, con una scelta all'avanguardia per il settore, opta per lo sviluppo di prodotti a partire dalla ricerca di base, ed amplia il proprio gruppo con l'istituzione di sofisticati laboratori e con l'assunzione di nuovi giovani ricercatori. Sono impiantati laboratori dedicati alla sintesi organica, polimerica, all'analisi chimico-fisica e strumentale, con un forte indirizzo allo studio delle macromolecole. Negli stessi anni matura in NPT la convinzione che l'innovazione di prodotto debba essere in stretta relazione con il rispetto del lavoro e dell'ambiente: iniziano così i primi studi per lo sviluppo di tecnologie ecocompatibili. Nel 2007, dopo un anno di sperimentazioni e test applicativi, debuttano sul mercato europeo i prodotti a ridotto impatto ambientale a base EcoSiMP®. Oggi NPT è un'azienda produttrice di specialità chimiche con circa cinquanta dipendenti che, grazie agli innumerevoli riconoscimenti ottenuti, si pone come riferimento a forte contenuto tecnologico sul panorama europeo e mondiale, contribuendo così all'esportazione del "made in Italy" in un settore dominato dai colossi della chimica europea.

Certificazioni di sistema e informazioni:

UNI EN ISO 9001:2008 n°SQ103287, ente certificatore: CSICERT - Bollate (MI)

Informazioni sul prodotto

Descrizione prodotto

EcoSiMP®Flooring è un adesivo monocomponente silanico, pronto all'uso, elastico, esente da solventi e da sostanze problematiche per la salute e per l'ambiente, indicato per la posa di tutti i tipi di parquet. Si distingue per il ridotto impatto ambientale, certificato dal Marchio di Qualità Ecologica dei Paesi Nordici (Nordic Ecolabel).
www.ecosimpflooring.com

Caratteristiche ambientali del prodotto

Prodotto a ridotto impatto ambientale.

Non sviluppa metanolo^{a,b}, né VOC (composti organici volatili) nocivi (ammessi come impurezze in quantità minore 100 ppm)^{b,c}. Non contiene isocianati^d; non contiene stagno^d o altri metalli pesanti^d; non contiene sostanze tossiche, nocive o dannose per l'ambiente^d; non contiene solventi^d; non contiene ftalati^d; non contiene ammine^d. Certificato privo di odore^e. Esente da etichettature con simboli e frasi "R" di rischio, o con frasi di avvertimento^f.

Pronto all'uso, non richiede miscelazione. Non crea problemi di pulizia dalle mani (in caso di contatto accidentale). Riduce i rumori di calpestio per la sua proprietà fonoassorbente.

a) Sentenza del tribunale svedese Swedish Market Court ("Marknadsdomstolen, MD") - Giugno 2011. (ref.: IPQuarterly No 3/2011 Year 3 - issued by IPQ IP Specialists AB. The newsletter is issued 4 times/year. Publisher Thomas Randes www.ipq.se).

b) Analisi delle emissioni da parte di SP Technical Research Institute of Sweden (ref. FX005319 - April 2010).

c) Analisi VOC di NPT, sotto il controllo del Nordic Ecolabelling.

d) La composizione è autodichiarazione di NPT, su cui si basa la certificazione volontaria Nordic Ecolabel; sono dichiarazioni soggette a verifica a sorpresa con prelievi sul mercato da parte dell'ente certificatore Nordic Ecolabelling.

NB. Presso il Nordic Ecolabelling norvegese è depositata la composizione completa dell'adesivo.

e) Test secondo i criteri M1 (Eurofins Product Testing A/S - Denmark; report no. 767714- March 2009)

f) Direttiva 99/45/CE (Classificazione, Imballaggio e Etichettatura dei preparati pericolosi) e successive modifiche.

Certificazioni di prodotto

Certificato dal Marchio Ecologico Nordico - Nordic Ecolabel: Garanzia di Qualità e Rispetto dell'Ambiente e della Salute, del Consiglio dei Ministri dei Paesi Nordici (licenza nr. 297 001 – in accordance with the Nordic environmental labelling criteria for Chemical Building Products).

Certificato di classe M1 (sistema sviluppato dalla fondazione finlandese The Building Information Foundation RTS e da Finnish Indoor Air Association): a bassissima emissione e privo di odore.

Certificato DIN EN 14293 – Normativa UE: requisiti per gli adesivi per parquet (Kiwa Polymer Institut GmbH, Germania - Test report P5544 del 07.08.2008)

Conforme al test EMICODE EC1 (GEV associazione dei produttori per il controllo delle emissioni): a bassissima emissione. (CATAS - Prodotti per pavimenti Emissione di VOC Metodo di prova GEV Ed. Apr. 2007, RAPPORTO DI PROVA 99987 / 1 del 18-12-2008)

Consigli per l'utilizzatore

Utilizzare secondo le regole del settore. E' buona norma generale, non fumare, non bere ed aerare il locale durante l'utilizzo. La confezione in acciaio (fustino con coperchio) è riciclabile al 100% e, pertanto, deve essere conferita nell'apposita campana o cassonetto, oppure consegnata gratuitamente in un punto per la raccolta differenziata (in funzione del sistema di raccolta comunale). Prima di ciò, assicurarsi che il secchio sia vuoto ed asciutto, con il minimo residuo possibile di prodotto.

Bibliografia

[1] Normativa PAS2050:2008; BSI - 2008

[2] La Gestione dei Pallet; F. Dallari e G. Marchet - 2008