

# Dichiarazione nr. 027

## Curatore dichiarazione



## Descrizione prodotto

|   |     |                     |
|---|-----|---------------------|
| Prodotto (nome commerciale)                         |     | Epson Stylus SX510W |
| Tecnologia  | -   | Getto d'inchiostro  |
| Risoluzione   | dpi | 5760x1440           |
| Velocità di stampa high quality (secondo ISO 24734) | ppm | 15 in b/n           |
|   | ppm | 9,4 a colori        |
| Potenza assorbita in stampa                         | W   | 16                  |
| Potenza assorbita in "stand-by"                     | W   | 5                   |
| Potenza assorbita in "sleep"                        | W   | 4                   |
| Dimensioni (L x P x A)                              | mm  | 450x342x182         |
| Peso  | kg  | 5,6                 |

## Produttore

|              |   |
|--------------|---|
| Azienda      | EPSON S.p.A.  |
| Sede legale  | Via Vittor Pisani 16<br>20124 Milano - (MI)                   |
| Sede comm.le | Via M. Viganò De Vizzi 93/95,<br>20092 Cinisello Balsamo (MI) |
| Contatti     | tel +39 02 660321<br>fax +39 02 6123622                       |
| E-mail       | ambiente@epson.it   |
| Sito Web     | www.epson.it  |
| Referenti    | Luca Cassani - Giovanni Rossi                                 |

## Componenti del prodotto (materiali in % sul peso totale)

Metalli 55%\*, di cui principalmente alluminio e rame.  
Plastica 38%\*, di cui principalmente PET e ABS.  
Vetro 7%.

Le parti in plastica di peso superiore a 25 grammi sono identificate da codice (ISO1043), mentre quelle di peso superiore a 100 grammi sono costituite da un solo materiale o più materiali facilmente separabili.

Si veda la pagina seguente per ulteriori informazioni di carattere ambientale.

\* Dati in corso di validazione.

## Imballaggio del prodotto

|                  |    |       |
|------------------|----|-------|
| Cartone          | kg | 0,818 |
| PS (Polistirene) | kg | 0,087 |
| PE (Polietilene) | kg | 0,029 |

## Data scadenza dichiarazione

18 Ottobre 2011

## Foto prodotto



## Unità funzionale

Il consumo elettrico di una stampante funzionante secondo lo scenario d'uso (definito TEC) descritto nel documento L 106/25 (Energy Star) e pubblicato nella Gazzetta ufficiale dell'Unione europea [1].

## Profilo ambientale

Potenziale contributo all'effetto serra derivante dai gas climalteranti emessi durante le fasi del ciclo di vita del prodotto valutate.

|  |       |
|--|-------|
| g CO <sub>2eq</sub> / pagina   | 0,872 |
| secondo il modello TEC per un totale di 105 stampe (mod. in b/n) al giorno   |       |
| g CO <sub>2eq</sub>  | 458   |
| secondo il modello TEC per un consumo di 0,698 kWh a settimana (mod. in b/n) |       |

Indicatore impatto: CO<sub>2eq</sub> = anidride carbonica equivalente

**PER IL CLIMA**  
**g 0,872**  
**CO<sub>2eq</sub> a pagina**  
dovuti al consumo elettrico

Calcolato dall'Istituto di Ricerche Ambiente Italia  
Dichiarazione nr. 027  
[www.viviconstile.org](http://www.viviconstile.org)

Spegnere la stampante a fine giornata e nel fine settimana fa risparmiare l'86% di CO<sub>2eq</sub>.

**LEGAMBIENTE**

## Valutazione ciclo di vita (LCA) [2]

| Fasi ciclo di vita valutate                               | SI | NO |
|---|----|----|
| <b>Estrazione materie prime / produzione semilavorati</b> |    |    |
| Estrazione delle materie prime                            |    | X  |
| Produzione dei semilavorati                               |    | X  |
| <b>Produzione/assemblaggio prodotto finito</b>            |    |    |
| Assemblaggio del prodotto                                 |    | X  |
| Confezionamento del prodotto finito                       |    | X  |
| <b>Fasi post-produzione</b>                               |    |    |
| Distribuzione prodotto                                    |    | X  |
| Uso/manutenzione del prodotto                             | X  |    |
| Fine vita del prodotto e dell'imballaggio                 |    | X  |

## Confini del sistema

Le emissioni di anidride carbonica equivalente si riferiscono esclusivamente alla fase di uso (consumo elettrico) come riportato di seguito.

### Fase d'uso

Consumo di energia elettrica calcolato secondo l'approccio basato sul consumo tipico di elettricità (Typical Electricity Consumption, TEC) [1] che definisce il metodo per la prova e il confronto del consumo energetico dei prodotti per il trattamento d'immagini (stampanti, fotocopiatrici, scanner, fax). Il valore TEC è frutto di un accordo internazionale in merito al numero di ore di utilizzo dell'apparecchio "stampante" al giorno, lo schema di utilizzo durante la giornata e i tempi di ritardo predefiniti per il passaggio dell'apparecchio ai modi di risparmio energetico. I calcoli sono basati su due cicli di stampa al giorno separati da una pausa (ad esempio una pausa pranzo) durante la quale l'apparecchio passa alla modalità a più basso consumo energetico; il periodo di riferimento è una settimana assumendo che l'apparecchio non sia spento manualmente e non sia utilizzato durante il fine settimana. Il valore TEC\*, misurato in chilowattora (kWh), si ottiene calcolando il numero di lavori al giorno (15) per cinque giorni e il numero di stampe per lavoro (7) [3] che sono entrambi in funzione della velocità di stampa (15 pagine al minuto in modalità b/n). Per l'energia elettrica è stato considerato il mix di produzione italiano aggiornato al 2008 [4] che comprende i processi di approvvigionamento e trasporto dei combustibili, gli import di energia elettrica dall'estero, la produzione, le perdite di trasformazione e la distribuzione dell'energia.

\* I numeri in parentesi tonda sono specifici della stampante SX510W.

### Esclusioni

Sono stati esclusi dall'analisi:

- l'approvvigionamento delle materie prime del prodotto finito, del suo imballaggio e del toner di stampa;
- la produzione dei semilavorati del prodotto finito, del suo imballaggio e del toner di stampa;
- l'assemblaggio del prodotto finito, del suo imballaggio e del toner di stampa;
- la distribuzione del prodotto e tutti i trasporti a monte;
- il consumo e le emissioni del toner in fase d'uso;
- la costruzione degli stabilimenti aziendali e dei macchinari per la lavorazione dei semilavorati e del prodotto finito.

## Informazioni sull'azienda

Epson Italia è la Sales Company di Seiko Epson Corporation ed è presente in Italia dal 1987. Oggi la società impiega 150 persone e ha sede a Cinisello Balsamo (MI). Il fatturato dell'anno fiscale 2008/2009 (dal 1.4.08 al 31.3.09) è stato di 222,470 milioni di Euro. Epson ha come obiettivo strategico a livello corporate la riduzione, entro il 2050, del 90% delle emissioni di CO2 derivanti dal ciclo di vita di tutti i suoi prodotti e servizi e la salvaguardia della biodiver-

sità.

In Italia Epson è la prima grande azienda ad aver effettuato, in collaborazione con l'Università degli Studi di Milano - Bicocca, una valutazione del proprio impatto ambientale tramite la metodologia LCA. In Epson Italia è attivo ECOlife, un programma che ha l'obiettivo di sviluppare iniziative eco-sostenibili all'interno della azienda e di aumentare la sensibilità dei dipendenti verso le tematiche ambientali.

### Siti produttivi

La produzione è dislocata in diversi Paesi in tutto il mondo: Cina, Hong Kong, Filippine, Malaysia, Singapore, Indonesia, Thailandia, USA, Messico, Brasile, Regno Unito.

### Le certificazioni di sistema dell'azienda

ISO 14001, marketing, vendita, distribuzione e post-vendita di periferiche per computer, strumenti elettronici e prodotti simili per il sito di Cinisello Balsamo (MI), cert. n°NL7001028, Certificatore Bureau Veritas.

ISO 9001, marketing, vendita e assistenza dei prodotti distribuiti da Epson Italia S.p.A. su territorio nazionale e internazionale di competenza per il sito di Cinisello Balsamo (MI), cert. n°CH97/0331.1, Certificatore SGS.

ISO 9001, progettazione, produzione, vendita, assistenza, verifica-zione periodica e controlli di conformità di misuratori fiscali e registratori di cassa per il sito di Novedrate (CO), cert. n°CH97/0331.2, Certificatore SGS.

## Informazioni sul prodotto

### Descrizione prodotto

Le stampanti inkjet di Epson utilizzano la tecnologia proprietaria Micro Piezo basata su una carica elettrica applicata agli elementi piezoelettrici che provoca l'espulsione delle gocce d'inchiostro dalla testina di stampa. Questi elementi si deformano in base all'intensità dell'impulso elettrico permettendo di rilasciare gocce d'inchiostro di dimensioni variabili. A differenza di altre tecnologie di stampa non ha luogo un processo termico per l'emissione dell'inchiostro.

La testina di stampa Epson Micro Piezo è il cuore di ogni stampante inkjet Epson e questa tecnologia riduce al minimo i consumi di energia e rende possibile l'applicazione della tecnologia Micro Piezo a supporti diversi, quali tessuti, circuiti stampati, filtri per pannelli LCD. Inoltre, gli elementi piezoelettrici della testina, composti da materiale al quarzo, hanno la stessa durata della stampante.

### Caratteristiche ambientali del prodotto

La stampante è certificata Energy Star Versione 1.1. Il prodotto è conforme alla direttiva RoHS e al regolamento Norvegese 20.12.2002 [5] relativo alla restrizione d'uso di alcune sostanze chimiche ritenute pericolose. Inoltre non contiene amianto, sostanze dannose per l'ozono, difenili e trifenili policlorurati. Nella fabbricazione del prodotto sono impiegate plastiche riciclate.

## Consigli per l'utilizzatore

Fai sempre l'anteprima di stampa, utilizza carta riciclata con Eco-label o altre etichette ambientali (Angelo azzurro, Cigno nordico o FSC, PEFC), utilizza se possibile il fronte/retro, spegni la stampante quando non la usi. Riconsegna il vecchio prodotto al rivenditore o presso la piazzola ecologica comunale.

Se stampi in ufficio, raccogli il materiale di consumo esausto tramite il sistema Epson (<http://content.epson-europe.com/environment/collectandrecycle/it/>). Se stampi a casa, consegna il materiale di consumo esausto presso la piazzola ecologica comunale.

## Bibliografia

- [1] L 106/25; Gazzetta ufficiale dell'Unione europea - 28 aprile 2009
- [2] Normativa PAS 2050:2008; BSI - 2008
- [3] Norma ISO/IEC 10561:1999
- [4] Dati statistici sull'energia elettrica in Italia; TERNA - 2009
- [5] Standard ECMA-370 (4a edizione) <http://www.ecma-international.org/>