

Dichiarazione nr. 022

Curatore dichiarazione



Descrizione prodotto

Prodotto (nome commerciale)		Epson AcuLaser CX16
Tecnologia	-	Stampa laser
Risoluzione	dpi	1200x600
Velocità di stampa	ppm	19 in b/n
	ppm	5 a colori
Potenza assorbita in stampa	W	440 in b/n
Potenza assorbita in "stand-by"	W	170
Potenza assorbita in "sleep"	W	14
Dimensioni (L x P x A)	mm	405x427x375
Peso	kg	16

Produttore

Azienda	EPSON S.p.A.
Sede legale	Via Vittor Pisani 16 20124 Milano - (MI)
Sede comm.le	Via M. Viganò De Vizzi 93/95, 20092 Cinisello Balsamo (MI)
Contatti	tel +39 02 660321 fax +39 02 6123622
E-mail	ambiente@epson.it
Sito Web	www.epson.it
Referenti	Luca Cassani - Giovanni Rossi

Componenti del prodotto (materiali in % sul peso totale)

Metalli 67%*, di cui principalmente alluminio e rame.
Plastica 29%*, di cui principalmente PET e ABS.
Vetro 4%.

Le parti in plastica di peso superiore a 25 grammi sono identificate da codice (ISO1043), mentre quelle di peso superiore a 100 grammi sono costituite da un solo materiale o più materiali facilmente separabili.

Si veda la pagina seguente per ulteriori informazioni di carattere ambientale.

* Dati in corso di validazione.

Imballaggio del prodotto

Cartone	kg	3,190
PS (Polistirene)	kg	0,460
PE (Polietilene)	kg	0,110

Data scadenza dichiarazione

18 Ottobre 2011

Foto prodotto



Unità funzionale

Il consumo elettrico di una stampante funzionante secondo lo scenario d'uso (definito TEC) descritto nel documento L 106/25 (Energy Star) e pubblicato nella Gazzetta ufficiale dell'Unione europea [1].

Profilo ambientale

Potenziale contributo all'effetto serra derivante dai gas climalteranti emessi durante le fasi del ciclo di vita del prodotto valutate.


g CO _{2eq} / pagina	3,097
secondo il modello TEC per un totale di 171 stampe al giorno	
g CO _{2eq}	2648
secondo il modello TEC per un consumo di 4,036 kWh a settimana	

Indicatore impatto: CO_{2eq} = anidride carbonica equivalente

PER IL CLIMA
g 3,097
CO_{2eq} a pagina
dovuti al consumo elettrico

Calcolato dall'Istituto di Ricerche Ambiente Italia
Dichiarazione nr. 022
www.viviconstile.org

Spegnere la stampante a fine giornata e nel fine settimana fa risparmiare il 50% di CO_{2eq}.


LEGAMBIENTE

Potenziale contributo all'effetto serra derivante dai gas climalteranti emessi durante le fasi del ciclo di vita del prodotto valutate.

g CO_{2eq} / pagina 3,097

secondo il modello TEC per un totale di 171 stampe al giorno

g CO_{2eq} 2648

secondo il modello TEC per un consumo di 4,036 kWh a settimana

Indicatore impatto: CO_{2eq} = anidride carbonica equivalente

Valutazione ciclo di vita (LCA) [2]

Fasi ciclo di vita valutate	SI	NO
Estrazione materie prime / produzione semilavorati		
Estrazione delle materie prime		X
Produzione dei semilavorati		X
Produzione/assemblaggio prodotto finito		
Assemblaggio del prodotto		X
Confezionamento del prodotto finito		X
Fasi post-produzione		
Distribuzione prodotto		X
Uso/manutenzione del prodotto	X	
Fine vita del prodotto e dell'imballaggio		X

Confini del sistema

Le emissioni di anidride carbonica equivalente si riferiscono esclusivamente alla fase di uso (consumo elettrico) come riportato di seguito.

Fase d'uso

Consumo di energia elettrica calcolato secondo l'approccio basato sul consumo tipico di elettricità (Typical Electricity Consumption, TEC) [1] che definisce il metodo per la prova e il confronto del consumo energetico dei prodotti per il trattamento d'immagini (stampanti, fotocopiatrici, scanner, fax). Il valore TEC è frutto di un accordo internazionale in merito al numero di ore di utilizzo dell'apparecchio "stampante" al giorno, lo schema di utilizzo durante la giornata e i tempi di ritardo predefiniti per il passaggio dell'apparecchio ai modi di risparmio energetico. I calcoli sono basati su due cicli di stampa al giorno separati da una pausa (ad esempio una pausa pranzo) durante la quale l'apparecchio passa alla modalità a più basso consumo energetico; il periodo di riferimento è una settimana assumendo che l'apparecchio non sia spento manualmente e non sia utilizzato durante il fine settimana. Il valore TEC*, misurato in chilowattora (kWh) si ottiene calcolando il numero di lavori al giorno (19) per cinque giorni e il numero di stampe per lavoro (9) [3] che sono entrambi in funzione della velocità di stampa (19 pagine al minuto). Per l'energia elettrica è stato considerato il mix di produzione italiano aggiornato al 2008 [4] che comprende i processi di approvvigionamento e trasporto dei combustibili, gli import di energia elettrica dall'estero, la produzione, le perdite di trasformazione e la distribuzione dell'energia.

* I numeri in parentesi tonda sono specifici della stampante CX16.

Esclusioni

Sono stati esclusi dall'analisi:

- l'approvvigionamento delle materie prime del prodotto finito, del suo imballaggio e del toner di stampa;
- la produzione dei semilavorati del prodotto finito, del suo imballaggio e del toner di stampa;
- l'assemblaggio del prodotto finito, del suo imballaggio e del toner di stampa;
- la distribuzione del prodotto e tutti i trasporti a monte;
- il consumo e le emissioni del toner in fase d'uso;
- la costruzione degli stabilimenti aziendali e dei macchinari per la lavorazione dei semilavorati e del prodotto finito.

Informazioni sull'azienda

Epson Italia è la Sales Company di Seiko Epson Corporation ed è presente in Italia dal 1987. Oggi la società impiega 150 persone e ha sede a Cinisello Balsamo (MI). Il fatturato dell'anno fiscale 2008/2009 (dal 1.4.08 al 31.3.09) è stato di 222,470 milioni di Euro. Epson ha come obiettivo strategico a livello corporate la riduzione, entro il 2050, del 90% delle emissioni di CO2 derivanti dal ciclo di vita di tutti i suoi prodotti e servizi e la salvaguardia della biodiversità.

In Italia Epson è la prima grande azienda ad aver effettuato, in collaborazione con l'Università degli Studi di Milano - Bicocca, una valutazione del proprio impatto ambientale tramite la metodologia LCA. In Epson Italia è attivo ECOLife, un programma che ha l'obiettivo di sviluppare iniziative eco-sostenibili all'interno della azienda e di aumentare la sensibilità dei dipendenti verso le tematiche ambientali.

Siti produttivi

La produzione è dislocata in diversi Paesi in tutto il mondo: Cina, Hong Kong, Filippine, Malaysia, Singapore, Indonesia, Thailandia, USA, Messico, Brasile, Regno Unito.

Le certificazioni di sistema dell'azienda

ISO 14001, marketing, vendita, distribuzione e post-vendita di periferiche per computer, strumenti elettronici e prodotti simili per il sito di Cinisello Balsamo (MI), cert. n°NL7001028, Certificatore Bureau Veritas.

ISO 9001, marketing, vendita e assistenza dei prodotti distribuiti da Epson Italia S.p.A. su territorio nazionale e internazionale di competenza per il sito di Cinisello Balsamo (MI), cert. n°CH97/0331.1, Certificatore SGS.

ISO 9001, progettazione, produzione, vendita, assistenza, verifica periodica e controlli di conformità di misuratori fiscali e registratori di cassa per il sito di Novedrate (CO), cert. n°CH97/0331.2, Certificatore SGS.

Informazioni sul prodotto

Descrizione prodotto

LASER è l'acronimo di "Light Amplification by Stimulated Emission of Radiation" (Amplificazione della luce attraverso l'emissione stimolata di radiazione): si tratta di un raggio di luce molto intenso e concentrato, i cui movimenti possono essere controllati con molta precisione. La stampa laser attraversa fasi molto precise che si basano su 3 elementi distinti: l'unità di trasferimento, l'unità di stampa e l'unità di fissaggio. Il trasferimento del toner alla carta non si verifica per effetto della pressione o del contatto ma è necessario che il toner aderisca alla carta senza che il supporto entri in contatto con il cilindro. Per ottenere questo effetto si colloca una carica positiva più intensa sotto la carta; in questo modo il toner, caricato negativamente "salta" dal cilindro alla carta. Il toner deve essere poi fissato sulla carta: l'unità di fissaggio utilizza un sistema di riscaldamento e di pressione che scioglie le minuscole particelle di toner fissandola definitivamente sulla carta.

Caratteristiche ambientali del prodotto

La stampante è certificata Energy Star Versione 1.1. Il prodotto è conforme alla direttiva RoHS. Inoltre non contiene amianto, sostanze dannose per l'ozono, difenili e trifenili policlorurati. Nella fabbricazione del prodotto sono impiegate plastiche riciclate.

Consigli per l'utilizzatore

Fai sempre l'anteprima di stampa, utilizza carta riciclata con Eco-label o altre etichette ambientali (Angelo azzurro, Cigno nordico o FSC, PEFC), utilizza se possibile il fronte/retro, spegni la stampante quando non la usi. Riconsegna il vecchio prodotto al rivenditore o presso la piazzola ecologica comunale.

Se stampi in ufficio, raccogli il materiale di consumo esausto tramite il sistema Epson (<http://content.epson-europe.com/environment/collectandrecycle/it/>). Se stampi a casa, consegna il materiale di consumo esausto presso la piazzola ecologica comunale.

Bibliografia

- [1] L 106/25; Gazzetta ufficiale dell'Unione europea - 28 aprile 2009
- [2] Normativa PAS 2050:2008; BSI - 2008
- [3] Norma ISO/IEC 10561:1999
- [4] Dati statistici sull'energia elettrica in Italia; TERNA - 2009